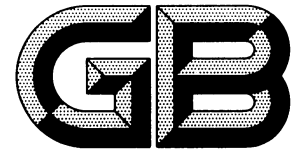


ICS 71.100.30  
G 89



# 中华人民共和国国家标准

GB 17583—1998

GB 17583—1998

## 多孔粒状铵油炸药

Ammonium nitrate fuel oil explosive

中华人民共和国  
国家标准  
多孔粒状铵油炸药  
GB 17583—1998

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 12 千字  
1999年7月第一版 1999年7月第一次印刷  
印数 1—600

\*

书号: 155066·1-15893 定价 10.00 元

\*

标目 377—14



GB 17583—1998

1998-11-19 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

**B2.4 试样的制备**

从采出的样品中,取其上、中、下三个部位的样品共 100~150 g 放入广口瓶中,混匀备用。

**B2.5 分析步骤**

**B2.5.1** 取 3 号或 4 号滤杯两个,先用蒸馏水洗净,再用甲苯冲洗,然后于 95~105℃ 烘箱中干燥至恒重,精确至 0.0002 g。

**B2.5.2** 用 3 号或 4 号滤杯称取试样 5~10 g,精确至 0.0002 g。然后用热甲苯冲洗试样,每次用量 3~5 mL 直至轻柴油洗净为止(取数滴洗涤液于表面皿上,蒸干后没有白色痕迹即洗净)。

**B2.5.3** 将带有残渣的滤杯置于 95~105℃ 烘箱中干燥 1 h,取出放入干燥器内冷却 30 min 后称量。

**B2.6 测定结果的表述**

a) 轻柴油的含量按式(B2)计算:

$$w_2 = \frac{m_1 - m_2 - m \cdot w_1}{m(1 - w_1)} \times 100 \quad \dots\dots\dots (B2)$$

式中:  $w_2$ ——干试样中轻柴油的质量分数, %;

$m_1$ ——用甲苯处理前试样和滤杯的总质量, g;

$m_2$ ——用甲苯处理后烘干的残渣和滤杯的总质量, g;

$m$ ——试样质量, g;

$w_1$ ——试样中水分的质量分数, %。

结果取两次平行测定的算术平均值,精确至二位小数,平行误差应不大于 0.50%。

b) 多孔粒状硝酸铵的含量按式(B3)计算:

$$w_3 = 1 - w_2 \quad \dots\dots\dots (B3)$$

式中:  $w_3$ ——干试样中多孔粒状硝酸铵的质量分数, %;

$w_2$ ——干试样中轻柴油的质量分数, %。

**前 言**

本标准是对多孔粒状铵油炸药产品各项技术要求的统一,使多孔粒状铵油炸药生产规范化,以适应发展的需要。

本标准的附录 A、附录 B 是标准的附录。

本标准由中国兵器工业总公司提出。

本标准由中国兵器工业标准化研究所归口。

本标准起草单位:冶金工业部长沙矿冶研究院、中国有色金属总公司长沙矿山研究院、中国兵器工业标准化研究所。

本标准主要起草人:刘宝康、谢铁志、谭林、杨金侠、何诗珍。

**附录 A**  
(标准的附录)  
**本标准所引用的原材料标准**

表 A1 列出了本标准所引用的原材料标准。

表 A1 原材料标准

序号	标准编号及名称
1	GB 252—1994 轻柴油
2	GB/T 684—1986 化学试剂 甲苯
3	GB/T 3092—1993 低压流体输送用焊接钢管
4	GB/T 4456—1984 包装用聚乙烯吹塑薄膜
5	GB 8946—1988 塑料编织袋
6	HG/T 2327—1992 工业氯化钙
7	HG 3280—1990 多孔粒状硝酸铵

**附录 B**  
(标准的附录)  
**多孔粒状铵油炸药水分、组分测定方法**

**B1 水分测定方法**

**B1.1 原理**

以溶剂萃取试样中轻柴油的同时,试样中所含水分也一并蒸出,待油水分层后,读出水分体积,计算出水分含量。

**B1.2 试剂**

- a) 甲苯:GB/T 684,分析纯;
- b) 无水氯化钙:HG/T 2327。

**B1.3 仪器或装置**

- a) 分析天平:感量为 1 mg;
- b) 水分测定装置:见图 B1。其中圆底烧瓶容量为 500 mL,水分接受器的最小刻度值为 0.02 mL,直型式冷凝管长度为 250~300 mm;
- c) 电热套:500 mL(或油浴);
- d) 量筒:500 mL。

**B1.4 试样的制备**

从采出的样品中,取其上、中、下三个部位的样品,放入广口瓶中混匀备用。

**B1.5 测定步骤**

称取约 50 g 试样,精确至 0.01 g。装入圆底烧瓶中,加入 250~300 mL 用无水氯化钙脱水后的甲苯,连结水分接受器和冷凝管,通冷却水,在电热套(或油浴)中加热圆底烧瓶至瓶内液体沸腾,使甲苯不断回流,直至水分接受器中水的体积不再增加时,停止蒸馏。待水分接受器冷却到室温,管内液体清晰分层后,记录水分接受器中水的体积(读准至最小刻度值)。

中华人民共和国国家标准

**多孔粒状铵油炸药**

GB 17583—1998

Ammonium nitrate fuel oil explosive

**1 范围**

本标准规定了多孔粒状铵油炸药的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等内容。  
本标准适用于以多孔粒状硝酸铵为主要成分,与一定比例的轻柴油相混合制得的适用于露天爆破(也可用于无瓦斯和无粉尘爆炸危险的地下中深孔爆破)的无雷管感度的铵油炸药。

**2 引用标准**

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 12436—1990 炸药作功能力试验 铅 铸法
- GB/T 12440—1990 炸药猛度试验 铅柱压缩法
- GB/T 13228—1991 工业炸药爆速测定方法
- GB 14493—1993 工业炸药包装

本标准所引用的原材料标准见附录 A(标准的附录)。

**3 要求**

**3.1 组分**

多孔粒状铵油炸药的组分含量应符合表 1 的要求。

表 1 多孔粒状铵油炸药的组分含量 %

组 分	多孔粒状硝酸铵	轻 柴 油
含量要求	94.0~95.0	5.0~6.0

**3.2 原材料**

制造多孔粒状铵油炸药用的多孔粒状硝酸铵应符合 HG 3280—1990 中一等品的要求,轻柴油应符合 GB 252 的要求。

**3.3 性能**

多孔粒状铵油炸药的性能指标应符合表 2 的要求。

表 2 多孔粒状铵油炸药性能指标

项 目	水分 %	爆速 m/s	猛度 mm	作功能力 (铅铸法) mL	炸药有效期 d	炸药有效期内	
						水分 %	爆速 m/s
指标要求	≤0.3	≥2 800	≥15	≥278	30	≤0.5	≥2 500

注:炸药有效期自制造完成之日起计算。

国家质量技术监督局 1998-11-19 批准

1999-07-01 实施